



Parker 'RoadStar 1000'

Мобильный асфальтный завод



Quality Engineered
Excellence Since 1911

Parker 'RoadStar 1000' – 80 тонн в час

Parker RoadStar 1000 – это высокоэффективный асфальтный смесительный завод для производства целого ряда асфальтных смесей мирового стандарта. Два основных мобильных шасси, на которых установлены система холодной загрузки, сушилка агрегатных, смесительная секция, кабина управления, бэг-фильтр (опция), могут транспортироваться по дорогам общественного пользования, а оборудование возводится на объекте в короткие сроки. Для ускорения ввода завода в эксплуатацию, смесительная секция может оборудоваться гидравлическими ногами-подъемниками.

Мобильная секция: система холодной загрузки / сушилка агрегатных веществ



Компактная транспортируемая установка холодной загрузки со встроенным аккумулялирующим конвейером и укороченным питателем сушилки. Ленточные питатели складываются внутрь (с помощью роликов), а элементы бункера загрузки складываются при транспортировке. Прямой привод посредством мотора-редуктора и инвертор обеспечивают высокую надежность и контроль процессом загрузки. Сушилка агрегатных оборудована системой подъема и может быть полностью изолирована.

Мобильная секция: система смешивания / пылевой фильтр / кабина управления



Компактная низкоуровневая мобильная секция оборудована встроенным вертикальным подъемником горячей смеси, который складывается при транспортировке. Высокоэффективная система сортировки оборудована герметичным пылеуловителем. Взвешивающий бункер агрегатных, битума и хим. добавок установлены на тензодатчиках. На асфальтном заводе «RoadStar» в базовой комплектации установлены синхронизированный контр-вал, прямо приводной редукторный мотор, высокоэффективный лопастный смеситель (оборудован броневой защитой). Разгрузка готового материала в бункер или непосредственно в автомобиль. При необходимости, завод RS1000 можно оборудовать мобильной системой фильтрации воздуха второго уровня (бэг-фильтр) с выдувным вентилятором (выбросы в атмосферу менее 20мг/м³). Кабина управления изолирована и обшита, полностью автоматическая система управления.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ RS1000

Система холодной загрузки / сушилка											Секция смешивания / пылевой фильтр / кабина управления												
Вместимость бункера	Ширина загрузки	Ширина ленточного питателя	Длина ленты (по центрам)	Привод ленточного питателя	Ширина аккумулялирующего конвейера	Привод аккумулялирующего конвейера	Прокладываемость подъемника	Привод подъемника	Размер сушилки	Привод сушилки	Прокладываемость сушилки	Прокладываемость подъемника горячей смеси	Привод подъемника горячей смеси	Размер деки	Привод деки	Вместимость силоса горячей смеси	Взвешивающий бункер агрегатных	Взвешивающий бункер хим. добавок	Взвешивающий бункер битума	Вместимость лопастного смесителя	Привод лопастного смесителя	Площадь фильтрации	Выдув воздуха
м³	мм	мм	мм	кВт	мм	кВт	т/ч	кВт	м	кВт	т/ч	кВт	кВт	кВт	т	кг	кг	кг	кг	кВт	м²	м³	
5,0	3000	500	1200	2,2	500	5,5	90	5,5	1,5 x 6,5	22,0	80	90	5,5	1,5 x 3,0 2 ДЕК	7,5	8,0	1000	200	200	1000	2 x 11,0	334	49 735

ВНИМАНИЕ: Details of the above refer to a standard plant configuration designed to produce up to 80 tonnes/hour with a mineral feed containing 3% moisture with 0.5% residual moisture content of mixed materials, dryer dis- charge temperature of 160°C, ambient temperature 15°C at altitude 150m above sea level, aggregate bulk density average 1600kg/m³, 5% bitumen content, 3% Filler and 45 second weigh/mix cycle at 100% plant utilisation. **Operating conditions:** Accurately graded good quality aggregates (not porous or flaky), with feed rate matched to recipe proportions, and 100% utilisation. Mix recipe not containing excessive proportions of any one size. Residual Moisture = 0.5% - Fuel Oil Calorific Value = 45.2MJ/kg - Bulk Density (kg/m³): Aggregate = 1600, Filler = 1120, Mixed Product = 1800

Parker Plant Limited, Viaduct Works, Canon Street, Leicester, LE4 6GH, United Kingdom

T: +7 (901) 903-02-55 F: +380(94)7106303 W: <http://www.phoenixtransworld.ru> E: sales@phoenixtransworld.ru

All reasonable steps have been taken to ensure the accuracy of this publication. However, due to our policy of continual product development, Parker Plant Limited reserve the right to change details without prior notice. All machines supplied in accordance with our standard conditions. Illustrations and photos may show optional equipment.